

Maintenance de niveau 2 pour imprimante 3D FFF

Niveau : Expert – Pour aller plus loin sur la production par extrusion FFF

Référence : E2

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Développer une compréhension approfondie des composants et du fonctionnement de son imprimante 3D
- Réaliser en toute sécurité les opérations de maintenance préventive et curative de niveau 2

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

- Identifier les risques liés à chaque opération de maintenance et agir en conséquence [C1]
- Contrôler et identifier la nécessité d'une intervention [C2]
- Remplacer un composant mécanique, électrique ou électronique par un composant équivalent [C3]
- Remettre en état l'équipement après une dérive dans le temps [C4]

PUBLIC

Professionnels de l'industrie, du médical, de l'éducation, porteurs de projet, architectes, artisans, etc.

Nos formations peuvent répondre aux besoins des personnes en situation de handicap, merci de nous contacter pour discuter des aménagements physiques et organisationnels possibles.

PRE-REQUIS

Obligatoire : avoir validé une formation du niveau « Perfectionnement – Mettre en œuvre une production par procédé d'extrusion FFF » auprès de l'organisme de formation Open Edge.

DUREE & MODALITES

1 journée de 7 heures en présentiel.

LIEU

Au choix du client : au centre de formation Open Edge ou sur le site client

Open Edge
137, rue SAI la Princesse Alix Napoléon
57260 Dieuze

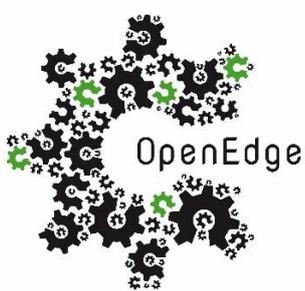
TARIF

Sur devis.

Possibilité de financement OPCO.

DELAI DE MISE EN ŒUVRE

Au minimum 1 semaine après la rédaction de la convention.



SUPPORTS & MATERIELS PEDAGOGIQUES

- Une imprimante 3D FFF¹
- Les équipements et outils d'intervention
- Documents .pdf et fichiers 3D servant de supports aux activités
- Un poste informatique fonctionnant sous Windows² + logiciel de *slicing*³ associé
- Un dispositif de vidéo-projection

PROGRAMME DE LA FORMATION

Introduction : présentation du déroulement de la formation et des adaptations éventuelles ; prise en considération des éventuels imprévus

La cinématique (3h)

- Risques humains et machines
 - Systèmes à courroies : types, tension et évolution dans le temps
 - Systèmes à vis d'entraînement : types, avantages/inconvénients, entretien
- Activité : remplacement d'une courroie XY [C1, C2, C3]
→ Activité : ajustement d'un système à courroie fermée [C1, C2, C4]

La tête d'impression (1h)

- Risques humains et machines
 - Contrôle de l'extrusion : extrudeur et tête d'impression
- Activité : remplacement d'une buse sur une tête d'impression et contrôles associés [C1, C2, C3]

La carte électronique (2h)

- Risques humains et machines (électrostatiques)
 - Fonctionnement d'une carte électronique
 - Schéma de câblage
- Activité : remplacement d'une carte électronique [C1, C2, C3]

Les composants électriques (1h)

- Risques humains et machines
 - Fonctionnement d'un composant électrique
- Activité : remplacement d'un capteur [C1, C2, C3]

Bilan : rappel des points clés abordés dans la formation, retour sur les points demandés par les apprenants, appréciations à chaud des apprenants

¹ Imprimante 3D client ou formateur

² Mac ou Linux à la demande du client

³ Défini au préalable avec le client



MODALITES D' EVALUATION

Evaluation de l'acquisition des compétences lors des activités.

CONTACTS

Stéphane SKIBA
Responsable du centre et formateur
stephane@alchimies.fr
+33 6 18 09 95 52

Nathalie SKIBA
Responsable pédagogique et formatrice
nathalie@openedge.cc
+33 6 33 80 40 38