



Mise en œuvre d'une production par impression 3D multi-extrusion haut-débit

Niveau : Perfectionnement – Mettre en œuvre une production par procédé d'extrusion FFF
Référence : P2B

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Mettre en œuvre une production sur son imprimante 3D FFF multi-extrusion haut-débit
- Préparer son imprimante 3D en fonction de la production
- Intervenir à toutes les étapes de la chaîne permettant de passer d'une idée à un objet imprimé

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

- Préparer, calibrer et contrôler son imprimante 3D multi-extrusion haut-débit [C1]
- Appliquer les règles de conception FFF à l'élaboration d'un modèle 3D multi-extrusion haut-débit [C2]
- Définir les paramètres d'impression multi-extrusion [C3]
- Ajuster les paramètres du post-process en fonction des éléments géométriques à imprimer [C4]

PUBLIC

Professionnels de l'industrie, du médical, de l'éducation, porteurs de projet, architectes, artisans, etc.

Nos formations peuvent répondre aux besoins des personnes en situation de handicap, merci de nous contacter pour discuter des aménagements physiques et organisationnels possibles.

PRE-REQUIS

Obligatoire : avoir validé la formation P1B « Mise en œuvre d'une production par impression 3D mono-extrusion haut-débit » auprès de l'organisme de formation Open Edge.

DUREE & MODALITES

14 heures réparties sur 2 journées consécutives en présentiel.

LIEU

Sur le site client.

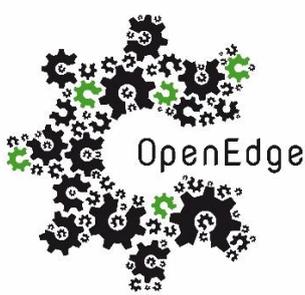
TARIF

Sur devis.

Possibilité de financement OPCO.

DELAI DE MISE EN ŒUVRE

Au minimum 1 semaine après la rédaction de la convention.



SUPPORTS & MATERIELS PEDAGOGIQUES

- Une imprimante 3D FFF multi-extrusion – gamme Alchimies « haut-débit »
- Documents .pdf, fichiers 3D et objets imprimés servant de supports aux activités
- Un poste informatique fonctionnant sous Windows
- Le logiciel de *slicing* et les profils d'impression associés à la machine
- Le logiciel de post-process
- Un dispositif de vidéo-projection

PROGRAMME DE LA FORMATION

Introduction : présentation du déroulement de la formation et des adaptations éventuelles ; prise en considération des éventuels imprévus

L'impression alternée (7h)

- Fonctionnement du dispositif d'impression multi-extrusion en mode "impression alternée"
 - Points de contrôle
 - Calibration du dispositif
 - Règles de conception spécifiques
 - Etapes permettant de générer un fichier d'impression en mode "impression alternée"
- Activité : conception et paramétrage d'une "impression alternée" [C2, C3, C4]
→ Activité : calibration et impression sur le dispositif multi-extrusion [C1]

L'impression simultanée (7h)

- Fonctionnement du dispositif d'impression multi-extrusion en mode "impression simultanée"
 - Points de contrôle
 - Calibration du dispositif
 - Règles de conception spécifiques
 - Etapes permettant de générer un fichier d'impression en mode "impression simultanée"
- Activité : conception et paramétrage d'une "impression simultanée" [C2, C3, C4]
→ Activité : calibration et impression sur le dispositif multi-extrusion [C1]

Bilan : rappel des points clés abordés dans la formation, retour sur les points demandés par les apprenants, appréciations à chaud des apprenants

MODALITES D' EVALUATION

Evaluation de l'acquisition des compétences lors des activités.

CONTACTS

Stéphane SKIBA
Responsable du centre et formateur
stephane@alchimies.fr
+33 6 18 09 95 52

Nathalie SKIBA
Responsable pédagogique et formatrice
nathalie@openedge.cc
+33 6 33 80 40 38